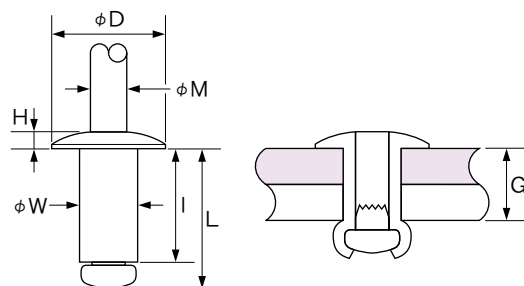


スタンダードタイプ / 標準型

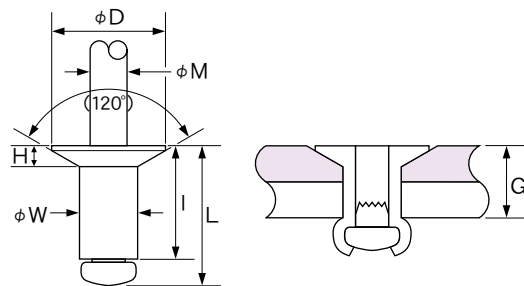
様々な業界や用途で採用され、締結用規格商品として、世界的にも認められている最も標準的なブラインドリベットです。



■ 基準寸法記号と締結図



(丸頭、ラージフランジの場合)



(皿頭の場合)

■ 呼称記号

D AS 53

- ① フランジ (鋳) 形状コード (D: 丸頭 K: 皿頭 LF: ラージフランジ)
 ② 材質コード (AS, AA, SS, CS, CC ※規格表参照)
 ③ 寸法コード (※規格表参照)

■ AS 規格表

AS (スリーブ: アルミニウム A5154 / 生地、マンドレル: スチール硬鋼線 / 亜鉛めっき)

スリーブ径 W (mm)	下穴寸法 (mm)	寸法 コード	推奨締結板厚 G (mm)	I (mm)	L ^{※2} (mm)	丸頭 (mm)		皿頭 (mm)		ラージフランジ (mm) ^{※1}		M (mm)	強度 ^{※3} (kN)	
						D	H	D	H	D	H		引張	せん断
2.4	2.5 ^{+0.1} ₀	32	※4 0.5 ~ 3.2	5.7	7.5	4.7	0.8	4.7	0.9	—	—	1.5	0.61	0.44
		33	3.2 ~ 4.8	7.3	9.1									
		34	4.8 ~ 6.4	8.9	10.7									
		35	6.4 ~ 8.0	11.0	12.8									
3.2	3.3 ^{+0.1} ₀	41	0.5 ~ 1.6	4.9	7.0	6.4	1.0	6.4	1.1	8.0	1.0	1.85	1.34	0.90
		42	1.6 ~ 3.2	6.5	8.6									
		43	3.2 ~ 4.8	8.1	10.2									
		44	4.8 ~ 6.4	9.7	11.8									
		45	6.4 ~ 8.0	11.3	13.4									
		46	8.0 ~ 9.6	12.9	15.0									
		47	9.6 ~ 11.2	15.4	17.5									
48	11.2 ~ 12.8	17.1	19.2											
4.0	4.1 ^{+0.1} ₀	52	※4 1.0 ~ 3.2	7.3	9.9	8.0	1.2	8.0	1.4	10.0	1.3	2.25	2.17	1.53
		53	3.2 ~ 4.8	8.9	11.5									
		54	4.8 ~ 6.4	10.5	13.1									
		55	6.4 ~ 8.0	12.1	14.7									
		56	8.0 ~ 9.6	13.7	16.3									
		57	9.6 ~ 11.2	15.3	17.9									
		58	11.2 ~ 12.8	16.9	19.5									
4.8	4.9 ^{+0.1} ₀	62	1.6 ~ 3.2	8.1	10.9	9.5	1.5	9.5	1.6	12.0	1.7	2.65	3.10	2.12
		63	3.2 ~ 4.8	9.7	12.5									
		64	4.8 ~ 6.4	11.3	14.1									
		65	6.4 ~ 8.0	12.9	15.7									
		66	8.0 ~ 9.6	14.5	17.3									
		67	9.6 ~ 11.2	16.1	18.9									
		68	11.2 ~ 12.8	17.7	20.5									
		610	12.8 ~ 16.0	21.2	24.0									
		612	16.0 ~ 19.2	24.4	27.2									
6.4	6.5 ^{+0.1} ₀	82	1.6 ~ 3.2	9.7	13.5	12.8	1.7	12.8	2.5	—	—	3.82	4.95	3.23
		84	3.2 ~ 6.4	12.9	16.7									
		86	6.4 ~ 9.6	16.1	19.9									
		88	9.6 ~ 12.8	19.3	23.1									
		812	12.8 ~ 19.2	25.7	29.5									

※1. ラージフランジは、受注生産となります。 ※2. L寸法は参考値です。 ※3. 強度は、当社規定の試験結果によるものです。 ※4. 皿頭の場合、1.6 ~ 3.2

■ AA 規格表

AA (スリーブ : アルミニウム A5052 / 生地、マンドレル : アルミニウム 高張力線 / 生地)

スリーブ径 W (mm)	下穴寸法 (mm)	寸法 コード	推奨締結板厚 G (mm)	l (mm)	L ^{※2} (mm)	丸頭 (mm)		皿頭 (mm)		ラージフランジ (mm) ^{※1}		M (mm)	強度 ^{※3} (kN)	
						D	H	D	H	D	H		引張	せん断
2.4	2.5 ^{+0.1} ₀	32	1.6 ~ 3.2	5.5	7.3	4.7	0.8	4.7	0.9	—	—	1.6	0.36	0.31
		34	3.2 ~ 6.4	9.0	10.8									
3.2	3.3 ^{+0.1} ₀	41	0.5 ~ 1.6	5.2	7.2	6.4	1.0	6.4	1.1	8.0	1.0	2.0	0.91	0.66
		42	1.6 ~ 3.2	6.0	8.0									
		43	3.2 ~ 4.8	7.6	9.6									
		44	4.8 ~ 6.4	9.2	11.2									
		45	6.4 ~ 8.0	10.7	12.7									
		46	8.0 ~ 9.6	12.3	14.3									
		48	9.6 ~ 12.8	16.2	18.2									
4.0	4.1 ^{+0.1} ₀	52	※4 1.0 ~ 3.2	6.6	9.2	8.0	1.2	8.0	1.4	9.5	1.2	2.6	1.39	0.96
		53	3.2 ~ 4.8	8.2	10.8									
		54	4.8 ~ 6.4	9.7	12.3									
		56	6.4 ~ 9.6	12.9	15.5									
		58	9.6 ~ 12.8	16.1	18.7									
4.8	4.9 ^{+0.1} ₀	62	1.6 ~ 3.2	7.1	9.9	9.5	1.5	9.5	1.6	13.0	1.8	3.0	2.11	1.46
		64	3.2 ~ 6.4	10.3	13.1									
		66	6.4 ~ 9.6	13.5	16.3									
		68	9.6 ~ 12.8	16.7	19.5									
		610	12.8 ~ 16.0	19.8	22.6									
6.4	6.5 ^{+0.1} ₀	82	1.6 ~ 3.2	9.2	13.0	12.8	1.7	—	—	—	—	4.0	3.83	2.54
		84	3.2 ~ 6.4	12.6	16.4									
		86	6.4 ~ 9.6	16.6	20.4									
		88	9.6 ~ 12.8	20.5	24.3									
		812	12.8 ~ 19.2	26.0	29.8									

■ SS 規格表

SS (スリーブ : スチール SWCH / 亜鉛めっき3価クロメート処理、マンドレル : スチール硬鋼線 / 亜鉛めっき)

スリーブ径 W (mm)	下穴寸法 (mm)	寸法 コード	推奨締結板厚 G (mm)	l (mm)	L ^{※2} (mm)	丸頭 (mm)		皿頭 (mm)		ラージフランジ (mm) ^{※1}		M (mm)	強度 ^{※3} (kN)	
						D	H	D	H	D	H		引張	せん断
2.4	2.5 ^{+0.1} ₀	32	※4 0.5 ~ 3.2	5.7	7.5	4.7	0.8	4.7	0.9	—	—	1.5	0.94	0.78
		33	3.2 ~ 4.8	7.3	9.1									
3.2	3.3 ^{+0.1} ₀	41	0.5 ~ 1.6	4.9	7.0	6.4	1.0	6.4	1.1	8.0	1.0	1.92	1.73	1.43
		42	1.6 ~ 3.2	6.5	8.6									
		43	3.2 ~ 4.8	8.1	10.2									
		44	4.8 ~ 6.4	9.7	11.8									
		45	6.4 ~ 8.0	11.3	13.4									
		46	8.0 ~ 9.6	12.9	15.0									
		48	9.6 ~ 11.2	14.5	17.5									
4.0	4.1 ^{+0.1} ₀	52	※4 1.0 ~ 3.2	7.3	9.9	8.0	1.1	8.0	1.4	10.0	1.3	2.42	2.84	2.0
		53	3.2 ~ 4.8	8.9	11.5									
		54	4.8 ~ 6.4	10.5	13.1									
		55	6.4 ~ 8.0	12.1	14.7									
		56	8.0 ~ 9.6	13.7	16.3									
		57	9.6 ~ 11.2	15.3	17.9									
		58	11.2 ~ 12.8	16.9	19.5									
4.8	4.9 ^{+0.1} ₀	62	1.6 ~ 3.2	8.1	10.9	9.5	1.5	9.5	1.6	13.0	1.8	2.94	4.37	3.35
		63	3.2 ~ 4.8	9.7	12.5									
		64	4.8 ~ 6.4	11.3	14.1									
		65	6.4 ~ 8.0	12.9	15.7									
		66	8.0 ~ 9.6	14.5	17.3									
		67	9.6 ~ 11.2	16.1	18.9									
		68	11.2 ~ 12.8	17.7	20.5									
		610	12.8 ~ 16.0	20.9	24.0									
		612	16.0 ~ 19.2	24.1	27.2									
6.4	6.5 ^{+0.1} ₀	84	3.2 ~ 6.4	12.9	16.7	12.8	1.7	—	—	—	—	3.82	7.28	5.86
		86	6.4 ~ 9.6	16.1	19.9									
		88	9.6 ~ 12.8	19.3	23.1									
		812	12.8 ~ 19.2	25.7	29.5									

※ 1. ラージフランジは、受注生産となります。 ※ 2. L寸法は参考値です。 ※ 3. 強度は、当社規定の試験結果によるものです。 ※ 4. 皿頭の場合、1.6 ~ 3.2

スタンダードタイプ / 標準型

CS 規格表

CS (スリーブ: オーステナイト系ステンレス / 生地、マンドレル: スチール硬鋼線 / 亜鉛めっき)

スリーブ径 W (mm)	下穴寸法 (mm)	寸法 コード	推奨締結板厚 G (mm)	l (mm)	L ^{*1} (mm)	丸頭 (mm)		皿頭 (mm)		M (mm)	強度 ^{*2} (kN)	
						D	H	D	H		引張	せん断
3.2	3.3 ^{+0.1} ₀	41	0.5 ~ 1.6	4.7	7.1	6.4	1.0	—	—	2.0	2.59	2.20
		42	1.6 ~ 3.2	6.8	9.2			6.4	1.1			
		43	3.2 ~ 4.8	8.6	11.0							
		44	4.8 ~ 6.4	10.2	12.6							
		46	6.4 ~ 9.6	13.7	16.1							
		48	9.6 ~ 12.8	17.6	20.0							
4.0	4.1 ^{+0.1} ₀	52	1.6 ~ 3.2	7.1	10.5	8.0	1.3	8.0	1.6	2.5	4.04	3.48
		53	3.2 ~ 4.8	8.6	12.0							
		54	4.8 ~ 6.4	10.2	13.6							
		56	6.4 ~ 9.6	13.9	17.3							
		58	9.6 ~ 12.8	17.7	21.1							
4.8	4.9 ^{+0.1} ₀	62	1.6 ~ 3.2	7.1	10.5	9.5	1.7	—	—	3.0	5.41	4.44
		64	3.2 ~ 6.4	10.8	14.2			9.5	1.9			
		66	6.4 ~ 9.6	14.0	17.4							
		68	9.6 ~ 12.8	17.2	20.6							
		610	12.8 ~ 16.0	20.0	23.4							
		612	16.0 ~ 19.2	23.6	27.1							

CC 規格表

CC (スリーブ: オーステナイト系ステンレス / 生地、マンドレル: ステンレス高張力線 / 生地)

スリーブ径 W (mm)	下穴寸法 (mm)	寸法 コード	推奨締結板厚 G (mm)	l (mm)	L ^{*1} (mm)	丸頭 (mm)		皿頭 (mm)		M (mm)	強度 ^{*2} (kN)			
						D	H	D	H		引張	せん断		
2.4	2.5 ^{+0.1} ₀	32	0.5 ~ 3.2	6.0	7.8	4.7	0.8	—	—	1.48	1.48	1.40		
		34	3.2 ~ 4.8	8.8	10.7									
3.2	3.3 ^{+0.1} ₀	41	0.5 ~ 1.6	4.7	7.1	6.4	1.0	6.4	1.1	2.0	2.59	2.20		
		42	1.6 ~ 3.2	6.8	9.2									
		43	3.2 ~ 4.8	8.6	11.0									
		44	4.8 ~ 6.4	10.2	12.6									
		46	6.4 ~ 9.6	13.7	16.1									
		48	9.6 ~ 12.8	17.6	20.0								0.9	—
4.0	4.1 ^{+0.1} ₀	52	1.6 ~ 3.2	7.1	10.5	8.0	1.3	8.0	1.6	2.5	4.04	3.48		
		53	3.2 ~ 4.8	8.6	12.0									
		54	4.8 ~ 6.4	10.2	13.6									
		56	6.4 ~ 9.6	13.9	17.3									
		58	9.6 ~ 12.8	17.7	21.1									
4.8	4.9 ^{+0.1} ₀	62	1.6 ~ 3.2	7.1	10.5	9.5	1.7	9.5	1.9	3.0	5.41	4.44		
		64	3.2 ~ 6.4	10.8	14.2								9.5	1.9
		66	6.4 ~ 9.6	14.0	17.4									
		68	9.6 ~ 12.8	17.2	20.6									
		610	12.8 ~ 16.0	20.0	23.4									
		612	16.0 ~ 19.2	23.6	27.1									

※ 1. L寸法は参考値です。 ※ 2. 強度は、当社規定の試験結果によるものです。

備考) (1) スチール製マンドレルのめっきは、亜鉛めっきとなります (3価クロメート処理をご希望の場合は別途ご相談いたします)。

(2) スチール製スリーブのめっきは、亜鉛めっき3価クロメート処理となります。

(3) 次の受注生産対応が可能です。①ロングマンドレルタイプ ②頭部カラー塗装タイプ ③締結板厚 G 19.2mm を超えるタイプ

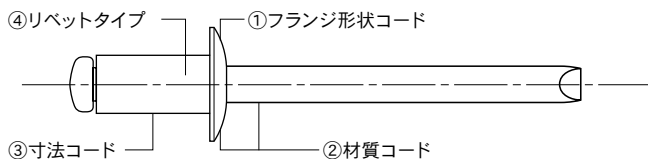
(4) 規格寸法は性能向上のため、予告なく変更する場合があります。

(5) 締結板厚が、推奨板厚の範囲を超える場合や、下限値付近となる場合は当社にお問い合わせください。

■ 呼称記号の見方

D AS 53 □□

① ② ③ ④



- ① フランジ (鏝) 形状コード : 下記 (表1) 参照 (D: 丸頭 K: 皿頭 LF: ラージフランジ)
- ② 材質コード : 下記 (表2) 参照 (* AS の場合: スリーブ材質がアルミニウム、マンドレル材質がスチールを表す)
- ③ 寸法コード : 各規格表ページ参照
- ④ リベットタイプ : 下記 (表3) 参照 (FX/CP/GT/PL/PLX/HL) (*スタンダードタイプの場合は表示無し)

■ フランジ (鏝) 形状コード (表1)

コード	タイプ	形状	特長
D	丸頭		標準的なフランジ形状です。
K	皿頭		ワーク表面を平面状にする場合に使用します。 (ワークの皿もみ加工が別途必要となります)
LF	ラージフランジ		径の大きなフランジタイプです。 軟質材ワークの締結等にも適しています。

■ 材質コード (表2)

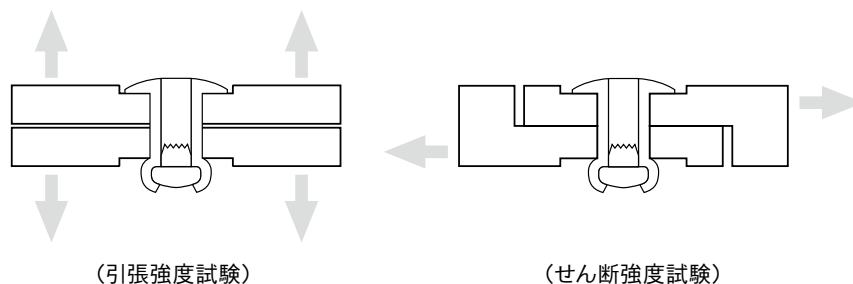
コード	スリーブ材質	マンドレル材質
AS	アルミニウム A5154 / A5052	スチール 硬鋼線
AA	アルミニウム A5052	アルミニウム 高張力線
SS	スチール SWCH	スチール 硬鋼線
CS	オーステナイト系 ステンレス	スチール 硬鋼線
CC	オーステナイト系 ステンレス	ステンレス 高張力線

■ リベットタイプ (表3)

タイプ	特長
スタンダード	様々な業界・用途で採用されている最も標準的なブラインドリベットです。
FX	1サイズで広範囲の板厚に対応し、締結作業性を向上します。
GT	大きなカール径を持ち、ワークを強く引き付けて締結することが可能です。
CP	樹脂キャップを被せることにより、防水性を持たせたリベットです。
PL	スリーブが4方向に大きく開き、軟質材をしっかり保持して締結します。
PLX	マンドレルヘッドを固定する為、締結後の異音防止や簡易防水効果を実現。
HL	締結後のかしめ高さを低くすることで、省スペース化を実現します。

■ 引張・せん断強度試験方法

試験条件	
[試験片]	
・材質	: 熱処理鋼板
・板厚	: 推奨最大板厚の 80 ~ 100%
・下穴径	: 推奨下穴径
[試験機]	
・試験機	: JIS B 7721 適合機
・試験速度	: 15mm/min



1. 強度試験方法は、引張強度試験、せん断強度試験ともに JIS B 1087 に準じます。
2. カタログ内の強度表示は、当社規定試験での測定結果であり、実際に使用するワークの材質・板厚によって大きく変わる場合がございます。設計に際しては、必ず3倍以上の安全率を考慮ください。