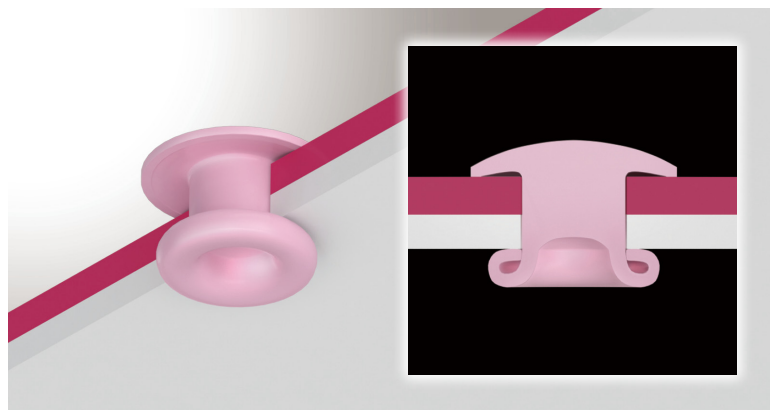
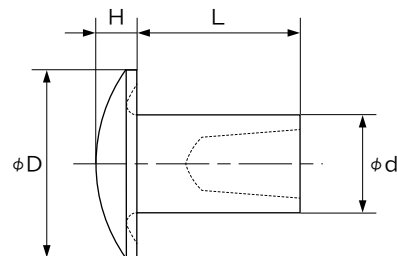


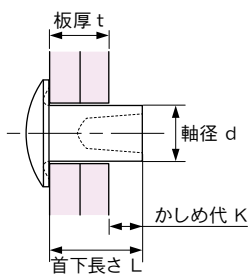
# ロールアップリベット



## ■ 形状及び基準寸法記号



## ■ 首下長さ (L) の求め方

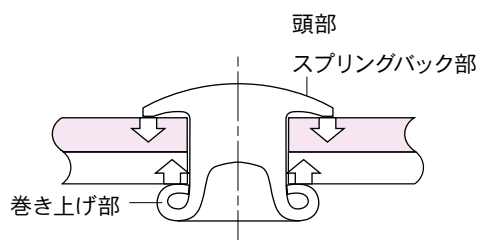


※2

$$L = \frac{\text{軸径 (d)} \times \text{係数 (1)} + \text{板厚 (t)}}{\text{※1}}$$

※1. 軸径 (d) × 係数 (1) = かしめ代 (K)  
 ※2. この算出方法によって、導き出される数値は参考値です。

## ■ スプリングバックを利用した締結



頭部と巻き上げ部の双方のスプリングバックにより、締結部の緩みを抑えます。(PAT 3029862)

## ■ 規格表

単位 (mm)

呼び径	d		D		H		L			ワーク推奨下穴径		強度 (kN)	
	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	最小	最大	許容差	基準寸法	許容差	引張	せん断
3.5	3.5	± 0.1	8.0	± 0.2	1.3	± 0.1	5	15.0	± 0.2	3.7	+ 0.1 0	0.11	0.31
4	4		7.6		1.7		6			4.2		0.16	0.42
4.5	4.5		8.6		1.9		7			4.7		0.20	0.46
5	5		9.6		2.1		7	5.3		0.26		0.61	
6	6		11.5		2.5		8	6.3		0.40		0.90	

備考) 材質は POM の他、PP、PA など使用用途に合わせて、様々な選択が可能です。

(試験環境温度 23℃)

注) 低温環境下での締結作業又は使用用途によって、強度的な問題が生じる場合があります。事前にご相談ください。

## ■ POM(ポリアセタール)の化学的性質

### ① 燃焼性について

	引火点	発火点	着火時間	燃焼速度	燃焼率	発煙量	CO <sub>2</sub>	CO	O <sub>2</sub>
POM	320℃	400℃	11 秒	3.5g/分	98.9%	0.005m <sup>3</sup>	0.191Vol%	0.001Vol%	0.258Vol%

備考) POM は、炭素 (C)、水素 (H)、酸素 (O) から成る樹脂で、その構成比は C : 40% H : 5.7% O : 53.3% です。

### ② 耐薬品性について

使用適度区分 ◎ : 問題なく使用 ○ : 条件付き使用可 △ : 常温中、無応力下のみ使用可

	メタノール	エタノール	トルエン	ガソリン	軽油	EG オイル	酢酸 1%	硫酸 1%	塩酸 10%
POM	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	○	△

備考) 塩酸、硫酸などの強酸を除いて、薬品への強い耐性を持っています。