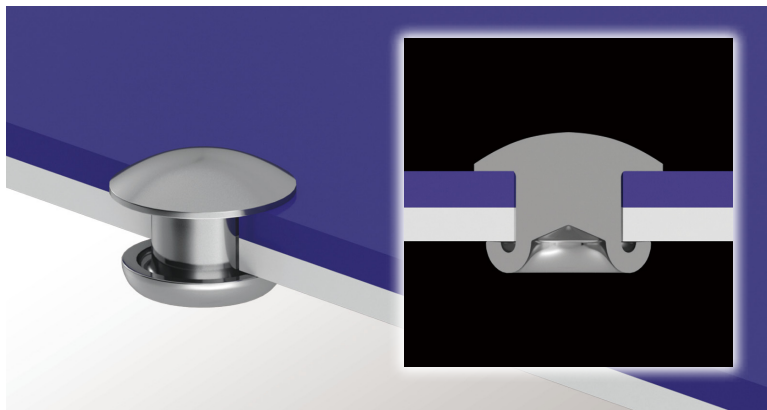
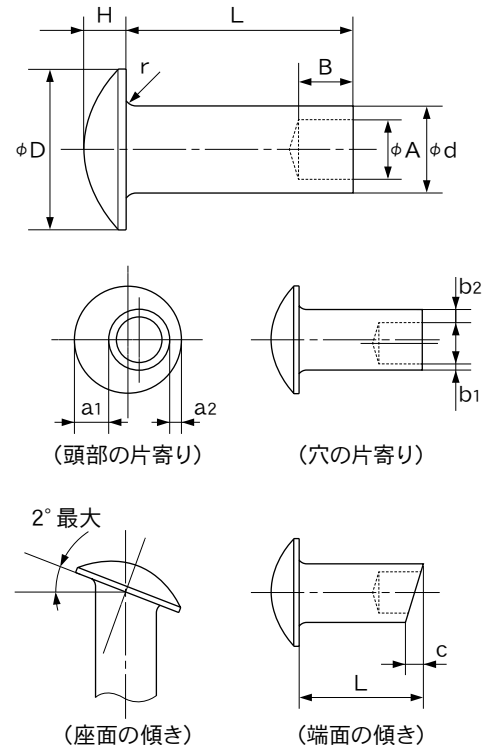


ウス丸中空リベット



形状及び基準寸法記号



首下長さ(L)の求め方

$$L = \text{軸径}(d) \times \text{係数}(0.6) + \text{板厚}(t)$$

※1. 軸径(d) × 係数(0.6) = かしめ代(K)
 ※2. SUSXM7の場合は、係数(0.5)が目安。
 (孔径、穴深さ 0.75d ~ 0.77d 条件下)
 ※3. 首下長さLは通常、軸径の約5倍まで、
 ステンレスで約2倍までが限界が目安。
 [規格を超える長さを御希望の場合は、当社まで
 ご相談ください。]

この算出方法によって、導き出される数値は参考値です。

規格表

単位 (mm)

| 呼び径 | | 1.2 | 1.6 | 2 | 2.5 | 3 | 4 | 5 | 6 | 8 |
|--------------|------|------------------|------|--------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------|-------------|
| d | 基準寸法 | 1.2 | 1.6 | 2 | 2.5 | 3 | 4 | 5 | 6 | 8 |
| | 許容差 | + 0.02 - 0.05 | | | 0 - 0.08 | | 0 - 0.10 | | 0 - 0.12 | 0 - 0.15 |
| D | 基準寸法 | 2.2 | 3 | 3.7 | 4.6 | 5.4 | 7.2 | 9 | 10.5 | 13.5 |
| | 許容差 | 0 - 0.3 | | | 0 - 0.4 | | 0 - 0.5 | | 0 - 0.6 | |
| H | 基準寸法 | 0.3 | 0.4 | 0.6 | 0.9 | 1.1 | 1.4 | 1.8 | 2.1 | 2.8 |
| | 許容差 | ± 0.05 | | | ± 0.1 | | | | | |
| A | 基準寸法 | 0.8 | 1.1 | 1.3 | 1.7 | 2.1 | 2.8 | 3.5 | 4.2 | 5.6 |
| | 許容差 | ± 0.04 | | ± 0.05 | | ± 0.07 | | ± 0.10 | | |
| B | 基準寸法 | 1.1 | 1.4 | 1.8 | 2.3 ^{※4} | 2.7 ^{※4} | 3.6 ^{※4} | 4.5 ^{※4} | 5.4 | 7.2 |
| | 許容差 | ± 0.1 | | ± 0.15 | | ± 0.2 | | ± 0.25 | ± 0.3 | |
| r | 最大 | 0.06 | 0.08 | 0.1 | 0.2 | | 0.3 | | 0.4 | |
| a1-a2 | 最大 | 0.1 | 0.2 | | | 0.3 | | | 0.4 | |
| b1-b2 | 最大 | 0.1 | | | 0.15 | | | 0.2 | | |
| c | 最大 | 0.2 | | | 0.3 | | 0.4 | | | 0.5 |
| L | 最小 | 2 | 2.5 | 3 | 3 | 3.5 | 4.5 | 6 | 8 | 10 |
| | 最大 | 10 | 14 | 14 | 20 | 22 | 28 | 36 | 42 | 56 |
| ワーク 推奨下孔径 | 基準寸法 | 1.25 | 1.65 | 2.1 | 2.65 | 3.15 | 4.2 | 5.3 | 6.4 | 8.5 |
| | 許容差 | + 0.05 0 | | | | ± 0.05 | | | | |

※4. L寸法が最小、もしくは最小に近い場合は、B寸法が0.8 × dとなります。詳しくは、下記「B寸法一覧表」をご覧ください。

L寸法の許容差

単位 (mm)

| 呼び径 | | 1.2 | 1.6 | 2 | 2.5 | 3 | 4 | 5 | 6 | 8 |
|-------------|------------|--------|-----|--------|-----|--------|---|---|---|---|
| L 寸 法 | 4以下 | ± 0.1 | | ± 0.15 | | — | | | | |
| | 4を超え 10以下 | ± 0.15 | | ± 0.2 | | ± 0.25 | | | | |
| | 10を超え 20以下 | ± 0.2 | | ± 0.25 | | ± 0.3 | | | | |
| | 20を超え 40以下 | — | | ± 0.3 | | ± 0.4 | | | | |
| | 40を超えるもの | — | | — | | ± 0.5 | | | | |

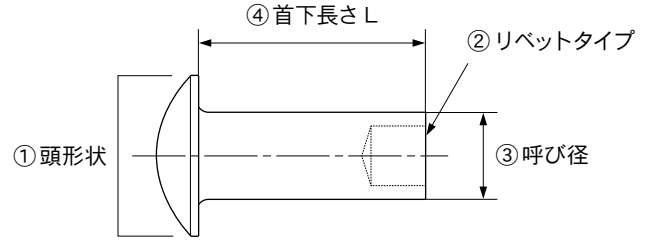
B寸法一覧表

| 呼び径 | 2.5 | 3 | 4 | 5 | | | |
|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|---|
| L寸法 | 3 | 3.5 | 3.5 | 4.5 | 5 | 5.5 | 6 |
| B寸法 | 2.0 | 2.4 | 3.2 | | 4.0 | | |

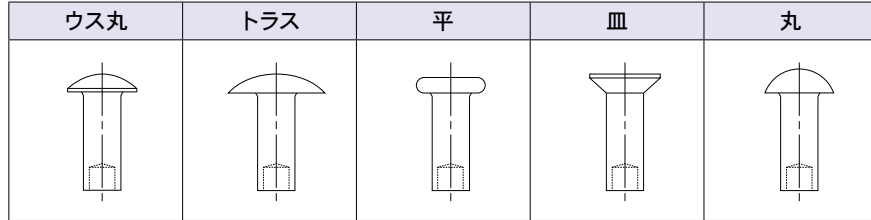
■ リベット呼称

ウス丸 中空 3 × 5

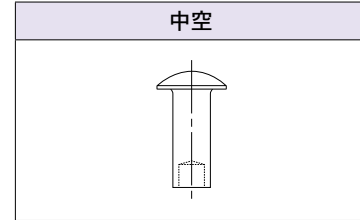
- ① 頭形状タイプ (ウス丸 / トラス / 平 / 皿 / 丸)
- ② リベットタイプ (中空)
- ③ 呼び径 (規格表参照)
- ④ 首下長さ L (規格表参照)



■ 頭形状タイプ



■ リベットタイプ



■ 材料の種類と関連 JIS 規格

| 材料 | | 関連 JIS 規格 |
|--------|-----------|---------------------------------------|
| 名称 | 記号 | |
| 鉄 | SWCH | JIS G 3507 “冷間圧造用炭素鋼線” |
| 黄銅 | C2700W | JIS H 3260 “銅及び銅合金線” |
| 銅 | C1100W | |
| アルミニウム | A1070W | JIS H 4040 “アルミニウム及びアルミニウム合金の棒及び線” |
| | A1200W | |
| | A5052W | |
| | A5056W | |
| ステンレス | SUS430-WR | JIS G 4308 “ステンレス鋼線材” |
| | SUSXM7-WR | |

■ 表面処理

| めっきの種類 | | 特性 |
|--------------------|--|--------------|
| 名称 | | |
| 亜鉛めっき | | 耐食性 |
| 亜鉛めっき 3価クロメート処理 | | 耐食性 |
| ニッケルめっき | | 耐食性、装飾性、耐摩耗性 |
| 銅めっき | | 導電性 |
| スズめっき | | はんだ付け性 |
| 金めっき | | 導電性、耐食性、装飾性 |
| 銀めっき | | 導電性、装飾性 |
| クロムめっき | | 耐食性、耐摩耗性、装飾性 |

■ 材質・軸径別強度試験実績一覧表

単位 (kN)

| 呼び径 | | φ 1.2 | φ 1.6 | φ 2 | φ 2.5 | φ 3 | φ 4 | φ 5 | φ 6 | φ 8 | |
|--------|---------|-------|-------|------|-------|------|------|------|------|-------|-------|
| 材質 | SWCH10A | 引張 | 0.29 | 0.49 | 0.85 | 1.23 | 1.69 | 3.00 | 4.69 | 6.76 | 12.02 |
| | | せん断 | 0.34 | 0.61 | 0.96 | 1.50 | 2.17 | 3.86 | 6.03 | 8.68 | 15.43 |
| | SUS430 | 引張 | 0.39 | 0.66 | 1.14 | 1.66 | 2.27 | 4.03 | 6.31 | 9.08 | 16.15 |
| | | せん断 | 0.45 | 0.80 | 1.26 | 1.97 | 2.84 | 5.05 | 7.89 | 11.36 | 20.20 |
| | SUSXM7 | 引張 | 0.48 | 0.81 | 1.39 | 2.03 | 2.77 | 4.93 | 7.71 | 11.10 | 19.74 |
| | | せん断 | 0.51 | 0.91 | 1.42 | 2.23 | 3.21 | 5.71 | 8.93 | 12.86 | 22.86 |
| | C2700W | 引張 | 0.28 | 0.47 | 0.81 | 1.18 | 1.62 | 2.88 | 4.50 | 6.48 | 11.53 |
| | | せん断 | 0.31 | 0.55 | 0.86 | 1.35 | 1.95 | 3.47 | 5.42 | 7.81 | 13.89 |
| | C1100W | 引張 | 0.17 | 0.29 | 0.50 | 0.73 | 0.99 | 1.77 | 2.77 | 3.99 | 7.09 |
| | | せん断 | 0.20 | 0.37 | 0.58 | 0.90 | 1.30 | 2.32 | 3.63 | 5.23 | 9.30 |
| | A1070W | 引張 | 0.07 | 0.12 | 0.20 | 0.28 | 0.40 | 0.71 | 1.16 | 1.76 | 2.85 |
| | | せん断 | 0.10 | 0.18 | 0.27 | 0.44 | 0.60 | 1.07 | 1.61 | 2.25 | 4.12 |
| | A1200W | 引張 | 0.07 | 0.13 | 0.20 | 0.28 | 0.40 | 0.71 | 1.18 | 1.79 | 2.88 |
| | | せん断 | 0.11 | 0.18 | 0.31 | 0.46 | 0.60 | 1.13 | 1.74 | 2.33 | 4.26 |
| | A5052W | 引張 | 0.13 | 0.23 | 0.39 | 0.54 | 0.74 | 1.34 | 2.18 | 3.15 | 5.43 |
| | | せん断 | 0.20 | 0.35 | 0.56 | 0.91 | 1.18 | 2.21 | 3.40 | 4.56 | 8.32 |
| A5056W | 引張 | 0.17 | 0.29 | 0.47 | 0.60 | 0.94 | 1.46 | 2.61 | 3.78 | 6.73 | |
| | せん断 | 0.23 | 0.40 | 0.62 | 1.00 | 1.30 | 2.46 | 3.80 | 5.20 | 9.25 | |

注) 上記は、リベット単品強度の測定試験結果です。

SEMI-TUBULAR RIVET
中空リベット