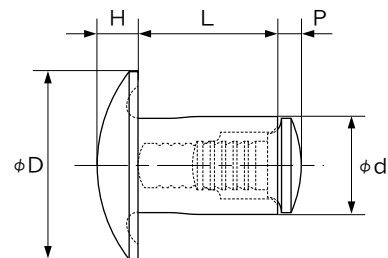


e-Power リベット



■ 形状及び基準寸法記号

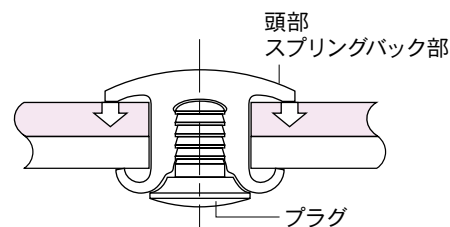


■ 首下長さ (L) の求め方

$$L = \frac{\text{軸径 (d)} \times \text{係数 (1)} + \text{板厚 (t)}}{\text{※1}}$$

※1. 軸径 (d) × 係数 (0.6) = かしめ代 (K)
 ※2. この算出方法によって、導き出される数値は参考値です。

■ スプリングバックを利用した締結



プラグの効果と、頭部のスプリングバックにより、締結部の緩みを抑えます。

■ 規格表

単位 (mm)

呼び径 ※1	d		D		H		P※2	L			ワーク推奨下穴径		強度 (kN)	
	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	寸法	最小	最大	許容差	基準寸法	許容差	引張	せん断
5	5	+0.2 -0.1	9.6	±0.2	2.1	±0.1	1.3	7	25	±0.2	5.4	+0.1 0	0.58	0.82

※1. 呼び径違いについては、別途ご相談ください。 ※2. P寸法は参考値です。

(試験环境温度 23℃)

備考) 材質は POM の他、PP、PA など、使用用途に合わせて様々な選択が可能です。

注) (1) 材質 POM を使用した場合の強度測定結果です。

(2) 低温環境下での締結作業及び使用用途によって、強度的な問題が生じる場合があります。事前にご相談ください。