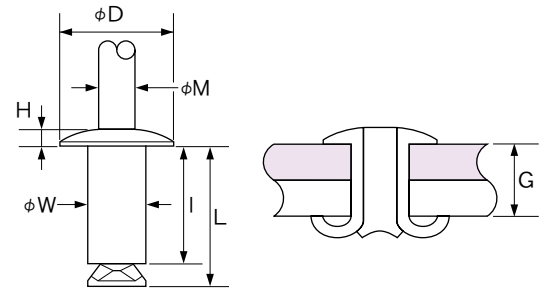


PL タイプ / 軟質材用

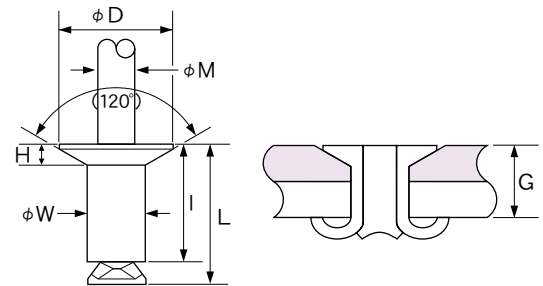


スリーブが4方向に大きく開くことで、ベニヤ板や樹脂、ゴムなどの軟質材をしっかりと保持しながら締結します。

■ 基準寸法記号と締結図



(丸頭、ラージフランジの場合)



(皿頭の場合)

■ 呼称記号

D AS 53 PL

① ② ③ ④

- ① フランジ (鋳) 形状コード (D: 丸頭 K: 皿頭 LF: ラージフランジ)
 ② 材質コード (AS ※規格表参照)
 ③ 寸法コード (※規格表参照)
 ④ リベットタイプ (PL)

■ AS 規格表

AS (スリーブ: アルミニウム A5154 / 生地、マンドレル: スチール硬鋼線 / 亜鉛めっき)

| スリーブ径 W (mm) | 下穴寸法 (mm) | 寸法 コード | 推奨締結板厚 G (mm) | I | L ^{※2} | 丸頭 (mm) | | 皿頭 ^{※1} (mm) | | ラージフランジ (mm) ^{※1} | | M (mm) | 強度 ^{※3} (kN) | |
|-----------------|----------------------------------|-----------|------------------|------|-----------------|------------|-----|--------------------------|-----|-------------------------------|-----|-----------|--------------------------|-----|
| | | | | | | D | H | D | H | D | H | | 引張 | せん断 |
| 3.2 | 3.4 ^{+0.1} ₀ | 43 | ※4 1.0 ~ 4.5 | 8.1 | 10.1 | 6.4 | 1.0 | 6.4 | 1.1 | 8.0 | 1.0 | 1.85 | 0.8 | 0.8 |
| | | 44 | 4.5 ~ 6.0 | 9.7 | 11.7 | | | | | | | | | |
| | | 46 | 6.0 ~ 9.2 | 12.9 | 14.9 | | | | | | | | | |
| | | 48 | 9.2 ~ 12.4 | 16.8 | 18.8 | | | | | | | | | |
| 4.0 | 4.2 ^{+0.1} ₀ | 52 | ※5 1.0 ~ 2.6 | 7.3 | 9.7 | 8.0 | 1.2 | 8.0 | 1.4 | 10.0 | 1.3 | 2.25 | 1.3 | 1.3 |
| | | 53 | ※6 1.2 ~ 4.5 | 8.9 | 11.3 | | | | | | | | | |
| | | 54 | 4.5 ~ 6.1 | 10.5 | 12.9 | | | | | | | | | |
| | | 56 | 6.1 ~ 9.3 | 13.7 | 16.1 | | | | | | | | | |
| | | 58 | 9.3 ~ 12.5 | 16.9 | 19.3 | | | | | | | | | |
| 4.8 | 5.0 ^{+0.1} ₀ | 63 | ※7 1.5 ~ 4.6 | 9.7 | 12.4 | 9.5 | 1.5 | 9.5 | 1.6 | 12.0 | 1.7 | 2.65 | 2.0 | 2.1 |
| | | 64 | 4.6 ~ 6.1 | 11.3 | 14.0 | | | | | | | | | |
| | | 66 | 6.1 ~ 9.2 | 14.5 | 17.2 | | | | | | | | | |
| | | 68 | 9.2 ~ 12.3 | 17.7 | 20.4 | | | | | | | | | |
| | | 610 | 12.3 ~ 15.5 | 20.9 | 23.6 | | | | | | | | | |

※1. 皿頭及びラージフランジは、受注生産となります。 ※2. L寸法は参考値です。 ※3. 強度は当社規定の試験結果によるものです。

※4. 皿頭の場合、1.6 ~ 4.5mmとなります。 ※5. ※6. ※7. 皿頭の場合、最低締結板厚 2.0mmとなります。

備考) (1) マンドレルのめっきは亜鉛めっきとなります (本タイプの性能上、亜鉛めっき3個クロメート処理は推奨しません)。

(2) 規格寸法は性能向上のため、予告なく変更する場合があります。

(3) 締結板厚が、推奨板厚の範囲を超える場合や、下限値付近となる場合は当社にお問い合わせください。

警告

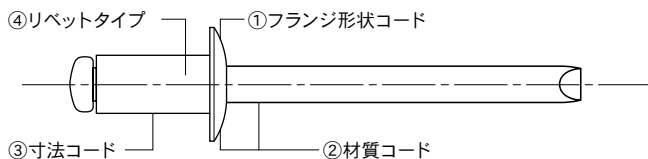
人に向けてかきめ作業を行わないでください。

(かきめ作業時に、破断したマンドレル頭部が飛び出す恐れがあります。)

■ 呼称記号の見方

D AS 53 □□

① ② ③ ④



- ① フランジ (鋳) 形状コード : 下記 (表1) 参照 (D: 丸頭 K: 皿頭 LF: ラージフランジ)
- ② 材質コード : 下記 (表2) 参照 (* AS の場合: スリーブ材質がアルミニウム、マンドレル材質がスチールを表す)
- ③ 寸法コード : 各規格表ページ参照
- ④ リベットタイプ : 下記 (表3) 参照 (FX/CP/GT/PL/PLX/HL) (*スタンダードタイプの場合は表示無し)

■ フランジ (鋳) 形状コード (表1)

| コード | タイプ | 形状 | 特長 |
|-----|---------|----|--|
| D | 丸頭 | | 標準的なフランジ形状です。 |
| K | 皿頭 | | ワーク表面を平面状にする場合に使用します。 (ワークの皿もみ加工が別途必要となります) |
| LF | ラージフランジ | | 径の大きなフランジタイプです。 軟質材ワークの締結等にも適しています。 |

■ 材質コード (表2)

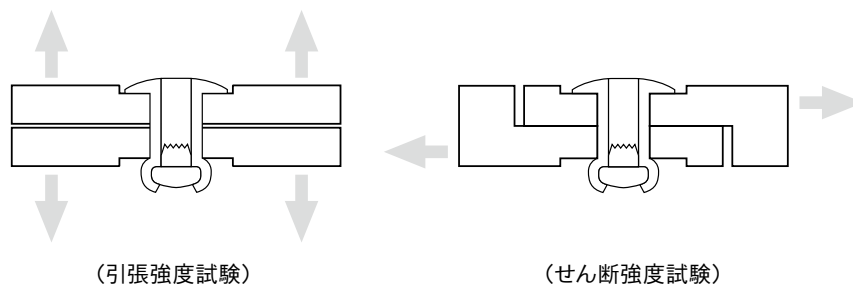
| コード | スリーブ材質 | マンドレル材質 |
|-----|-------------------------|----------------|
| AS | アルミニウム A5154 / A5052 | スチール 硬鋼線 |
| AA | アルミニウム A5052 | アルミニウム 高張力線 |
| SS | スチール SWCH | スチール 硬鋼線 |
| CS | オーステナイト系 ステンレス | スチール 硬鋼線 |
| CC | オーステナイト系 ステンレス | ステンレス 高張力線 |

■ リベットタイプ (表3)

| タイプ | 特長 |
|--------|------------------------------------|
| スタンダード | 様々な業界・用途で採用されている最も標準的なブラインドリベットです。 |
| FX | 1サイズで広範囲の板厚に対応し、締結作業性を向上します。 |
| GT | 大きなカール径を持ち、ワークを強く引き付けて締結することが可能です。 |
| CP | 樹脂キャップを被せることにより、防水性を持たせたリベットです。 |
| PL | スリーブが4方向に大きく開き、軟質材をしっかり保持して締結します。 |
| PLX | マンドレルヘッドを固定する為、締結後の異音防止や簡易防水効果を実現。 |
| HL | 締結後のかしめ高さを低くすることで、省スペース化を実現します。 |

■ 引張・せん断強度試験方法

| 試験条件 | |
|-------|---------------------|
| [試験片] | |
| ・材質 | : 熱処理鋼板 |
| ・板厚 | : 推奨最大板厚の 80 ~ 100% |
| ・下穴径 | : 推奨下穴径 |
| [試験機] | |
| ・試験機 | : JIS B 7721 適合機 |
| ・試験速度 | : 15mm/min |



1. 強度試験方法は、引張強度試験、せん断強度試験ともに JIS B 1087 に準じます。
2. カタログ内の強度表示は、当社規定試験での測定結果であり、実際に使用するワークの材質・板厚によって大きく変わる場合がございます。設計に際しては、必ず3倍以上の安全率を考慮ください。