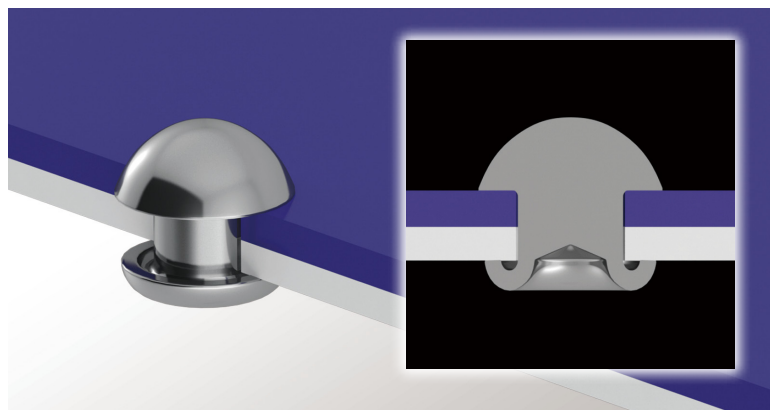
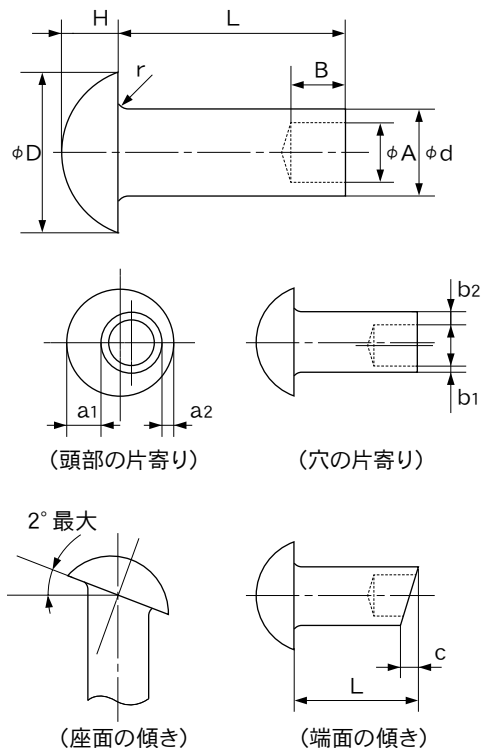


# 丸中空リベット



## ■ 形状及び基準寸法記号



## ■ 首下長さ (L) の求め方

$$L = \text{軸径}(d) \times \text{係数}(0.6) + \text{板厚}(t)$$

※1. 軸径 (d) × 係数 (0.6) = かしめ代 (K)  
 ※2. SUSXM7 の場合は、係数 (0.5) が目安。  
 (孔径、穴深さ 0.75d ~ 0.77d 条件下)  
 ※3. 首下長さ L は通常、軸径の約 5 倍まで、  
 ステンレスで約 2 倍までが限界の目安。  
 [ 規格を超える長さを御希望の場合は、当社までご相談  
 ください。 ]

この算出方法によって、導き出される数値は参考値です。

## ■ 規格表

単位 (mm)

| 呼び径          |      | 1.2              | 1.6  | 2      | 2.5               | 3                 | 4                 | 5                 | 6           | 8           |
|--------------|------|------------------|------|--------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------|-------------|
| d            | 基準寸法 | 1.2              | 1.6  | 2      | 2.5               | 3                 | 4                 | 5                 | 6           | 8           |
|              | 許容差  | + 0.02<br>- 0.05 |      |        | 0<br>- 0.08       |                   | 0<br>- 0.10       |                   | 0<br>- 0.12 | 0<br>- 0.15 |
| D            | 基準寸法 | 2.2              | 3    | 3.7    | 4.6               | 5.4               | 7.2               | 9                 | 10.5        | 13.5        |
|              | 許容差  | 0<br>- 0.3       |      |        | 0<br>- 0.4        |                   | 0<br>- 0.5        |                   | 0<br>- 0.6  |             |
| H            | 基準寸法 | 0.7              | 1    | 1.2    | 1.5               | 1.8               | 2.4               | 3                 | 3.6         | 4.8         |
|              | 許容差  | ± 0.05           |      |        |                   | ± 0.1             |                   |                   |             |             |
| A            | 基準寸法 | 0.8              | 1.1  | 1.3    | 1.7               | 2.1               | 2.8               | 3.5               | 4.2         | 5.6         |
|              | 許容差  | ± 0.04           |      | ± 0.05 |                   | ± 0.07            |                   | ± 0.10            |             |             |
| B            | 基準寸法 | 1.1              | 1.4  | 1.8    | 2.3 <sup>※4</sup> | 2.7 <sup>※4</sup> | 3.6 <sup>※4</sup> | 4.5 <sup>※4</sup> | 5.4         | 7.2         |
|              | 許容差  | ± 0.1            |      | ± 0.15 |                   | ± 0.2             |                   | ± 0.25            | ± 0.3       |             |
| r            | 最大   | 0.06             | 0.08 | 0.1    | 0.2               |                   | 0.3               |                   | 0.4         |             |
| a1-a2        | 最大   | 0.1              | 0.2  |        |                   |                   | 0.3               |                   |             | 0.4         |
| b1-b2        | 最大   | 0.1              |      |        | 0.15              |                   |                   | 0.2               |             |             |
| c            | 最大   | 0.2              |      |        | 0.3               |                   | 0.4               |                   |             | 0.5         |
| L            | 最小   | 2                | 2.5  | 3      | 3                 | 3.5               | 4.5               | 6                 | 8           | 10          |
|              | 最大   | 10               | 14   | 14     | 20                | 22                | 28                | 36                | 42          | 56          |
| ワーク<br>推奨下孔径 | 基準寸法 | 1.25             | 1.65 | 2.1    | 2.65              | 3.15              | 4.2               | 5.3               | 6.4         | 8.5         |
|              | 許容差  | + 0.05<br>0      |      |        |                   | ± 0.05            |                   |                   |             |             |

※ 4. L寸法が最小、もしくは最小に近い場合は、B寸法が 0.8 × d となります。詳しくは、下記「B寸法一覧表」をご覧ください。

## ■ L寸法の許容差

単位 (mm)

| 呼び径         | 1.2          | 1.6    | 2 | 2.5    | 3 | 4      | 5 | 6 | 8 |
|-------------|--------------|--------|---|--------|---|--------|---|---|---|
| L<br>寸<br>法 | 4 以下         | ± 0.1  |   | ± 0.15 |   | —      |   |   |   |
|             | 4 を超え 10 以下  | ± 0.15 |   | ± 0.2  |   | ± 0.25 |   |   |   |
|             | 10 を超え 20 以下 | ± 0.2  |   | ± 0.25 |   | ± 0.3  |   |   |   |
|             | 20 を超え 40 以下 | —      |   | ± 0.3  |   | ± 0.4  |   |   |   |
|             | 40 を超えるもの    | —      |   | —      |   | ± 0.5  |   |   |   |

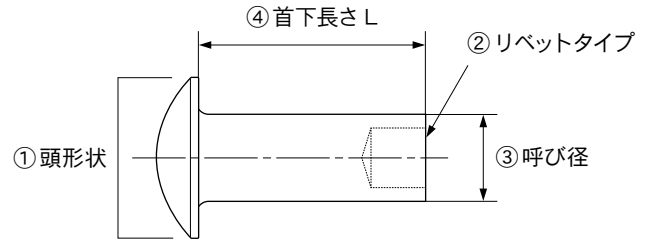
## ■ B寸法一覧表

| 呼び径 | 2.5 | 3   | 4   | 5   |     |     |   |
|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|---|
| L寸法 | 3   | 3.5 | 3.5 | 4.5 | 5   | 5.5 | 6 |
| B寸法 | 2.0 | 2.4 | 3.2 |     | 4.0 |     |   |

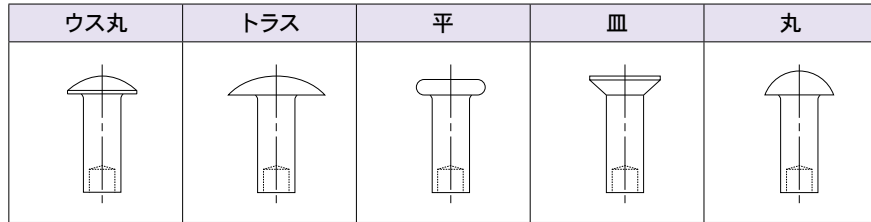
■ リベット呼称

**ウス丸 中空 3 × 5**

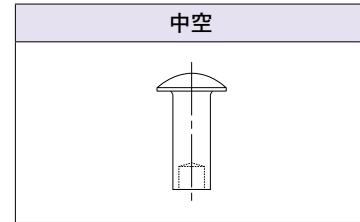
- ① 頭形状タイプ (ウス丸 / トラス / 平 / 皿 / 丸)
- ② リベットタイプ (中空)
- ③ 呼び径 (規格表参照)
- ④ 首下長さ L (規格表参照)



■ 頭形状タイプ



■ リベットタイプ



■ 材料の種類と関連 JIS 規格

| 材料     |           | 関連 JIS 規格                             |
|--------|-----------|---------------------------------------|
| 名称     | 記号        |                                       |
| 鉄      | SWCH      | JIS G 3507 “冷間圧造用炭素鋼線”                |
| 黄銅     | C2700W    | JIS H 3260 “銅及び銅合金線”                  |
| 銅      | C1100W    |                                       |
| アルミニウム | A1070W    | JIS H 4040<br>“アルミニウム及びアルミニウム合金の棒及び線” |
|        | A1200W    |                                       |
|        | A5052W    |                                       |
|        | A5056W    |                                       |
| ステンレス  | SUS430-WR | JIS G 4308 “ステンレス鋼線材”                 |
|        | SUSXM7-WR |                                       |

■ 表面処理

| めっきの種類             |  | 特性           |
|--------------------|--|--------------|
| 名称                 |  |              |
| 亜鉛めっき              |  | 耐食性          |
| 亜鉛めっき<br>3価クロメート処理 |  | 耐食性          |
| ニッケルめっき            |  | 耐食性、装飾性、耐摩耗性 |
| 銅めっき               |  | 導電性          |
| スズめっき              |  | はんだ付け性       |
| 金めっき               |  | 導電性、耐食性、装飾性  |
| 銀めっき               |  | 導電性、装飾性      |
| クロムめっき             |  | 耐食性、耐摩耗性、装飾性 |

■ 材質・軸径別強度試験実績一覧表

単位 (kN)

| 呼び径 |         | φ 1.2 | φ 1.6 | φ 2  | φ 2.5 | φ 3  | φ 4  | φ 5  | φ 6  | φ 8   |       |
|-----|---------|-------|-------|------|-------|------|------|------|------|-------|-------|
| 材質  | SWCH10A | 引張    | 0.29  | 0.49 | 0.85  | 1.23 | 1.69 | 3.00 | 4.69 | 6.76  | 12.02 |
|     |         | せん断   | 0.34  | 0.61 | 0.96  | 1.50 | 2.17 | 3.86 | 6.03 | 8.68  | 15.43 |
|     | SUS430  | 引張    | 0.39  | 0.66 | 1.14  | 1.66 | 2.27 | 4.03 | 6.31 | 9.08  | 16.15 |
|     |         | せん断   | 0.45  | 0.80 | 1.26  | 1.97 | 2.84 | 5.05 | 7.89 | 11.36 | 20.20 |
|     | SUSXM7  | 引張    | 0.48  | 0.81 | 1.39  | 2.03 | 2.77 | 4.93 | 7.71 | 11.10 | 19.74 |
|     |         | せん断   | 0.51  | 0.91 | 1.42  | 2.23 | 3.21 | 5.71 | 8.93 | 12.86 | 22.86 |
|     | C2700W  | 引張    | 0.28  | 0.47 | 0.81  | 1.18 | 1.62 | 2.88 | 4.50 | 6.48  | 11.53 |
|     |         | せん断   | 0.31  | 0.55 | 0.86  | 1.35 | 1.95 | 3.47 | 5.42 | 7.81  | 13.89 |
|     | C1100W  | 引張    | 0.17  | 0.29 | 0.50  | 0.73 | 0.99 | 1.77 | 2.77 | 3.99  | 7.09  |
|     |         | せん断   | 0.20  | 0.37 | 0.58  | 0.90 | 1.30 | 2.32 | 3.63 | 5.23  | 9.30  |
|     | A1070W  | 引張    | 0.07  | 0.12 | 0.20  | 0.28 | 0.40 | 0.71 | 1.16 | 1.76  | 2.85  |
|     |         | せん断   | 0.10  | 0.18 | 0.27  | 0.44 | 0.60 | 1.07 | 1.61 | 2.25  | 4.12  |
|     | A1200W  | 引張    | 0.07  | 0.13 | 0.20  | 0.28 | 0.40 | 0.71 | 1.18 | 1.79  | 2.88  |
|     |         | せん断   | 0.11  | 0.18 | 0.31  | 0.46 | 0.60 | 1.13 | 1.74 | 2.33  | 4.26  |
|     | A5052W  | 引張    | 0.13  | 0.23 | 0.39  | 0.54 | 0.74 | 1.34 | 2.18 | 3.15  | 5.43  |
|     |         | せん断   | 0.20  | 0.35 | 0.56  | 0.91 | 1.18 | 2.21 | 3.40 | 4.56  | 8.32  |
|     | A5056W  | 引張    | 0.17  | 0.29 | 0.47  | 0.60 | 0.94 | 1.46 | 2.61 | 3.78  | 6.73  |
|     |         | せん断   | 0.23  | 0.40 | 0.62  | 1.00 | 1.30 | 2.46 | 3.80 | 5.20  | 9.25  |

注) 上記は、リベット単品強度の測定試験結果です。

SEMI-TUBULAR RIVET  
中空リベット