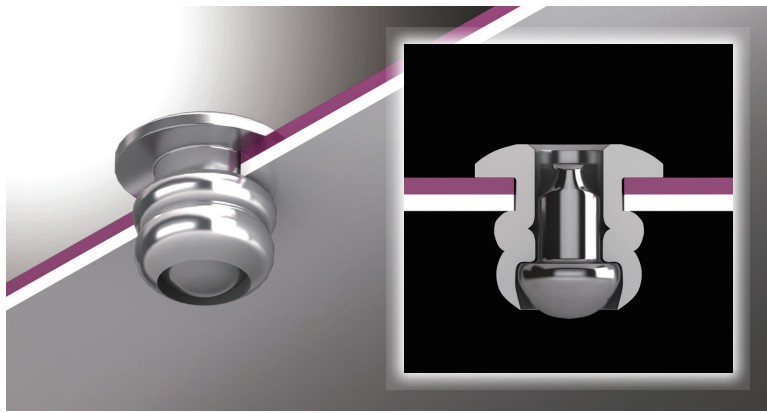
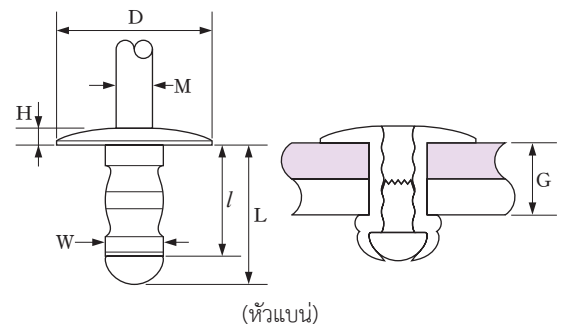
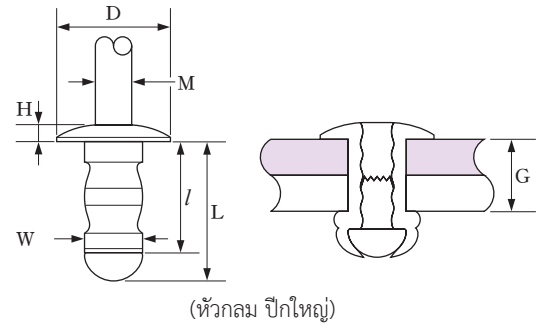


# แบบFX / สามารถปรับความยาวได้



Rivetเพียงขนาดเดียวสามารถรองรับการยึดติดชิ้นงานที่มีความหนาหลากหลายได้  
 ยปรับความยาวของลำตัวในการยึดติด  
 นอกจากนี้ยังคงความสวยงามและแน่นอนหลังจากทำการยึดติด

## สัญลักษณ์ขนาดมาตรฐานและdrawing การยึดติด



### รหัสชื่อเรียก

<b>D AS 503 FX</b>	
①	②
① รหัสรูปทรงปีก (D: หัวกลม, LF: ปีกใหญ่)	② รหัสวัสดุติบ (AS, SS * อ้างอิงตารางมาตรฐาน)
③ รหัสขนาด (* อ้างอิงตารางมาตรฐาน)	④ ประเภทrivet (FX)

### ตารางมาตรฐาน AS

AS (sleeve : อลูมิเนียม A5052 /ไม่มีการชุบและHeat treatment, mandrel: ลวดเหล็กกล้า / ชุบสังกะสี)

ขนาดsleeve W (mm)	ขนาดรูนำ (mm)	รหัสขนาด	ความหนาที่เหมาะสม G(mm)	l	L <sup>*2</sup>	หัวกลม (mm)		ปีกขนาดใหญ่ <sup>*1</sup> (mm)		M (mm)	ความทนทาน <sup>*3</sup> (kN)	
						D	H	D	H		แรงดึง	แรงเฉือน
3.2	3.3 ~ 3.4	401	0.8 ~ 4.7	8.1	10.2	6.4	1.0	8.0	1.0	1.92	1.0	0.7
		402	4.0 ~ 7.9	11.1	13.2							
4.0	4.1 ~ 4.2	501	1.2 ~ 6.3	9.3	11.8	8.0	1.2	12.0	1.5	2.42	1.5	1.1
		502	4.0 ~ 9.5	13.0	15.5							
		503	6.4 ~ 12.7	18.0	20.5							
4.8	4.9 ~ 5.0	601	1.6 ~ 6.4	10.5	13.4	9.5	1.5	15.5	2.0	2.94	2.5	1.7
		602	4.8 ~ 11.4	15.8	18.7							
		603	8.4 ~ 12.7	17.9	20.8							
		604	12.7 ~ 19.8	25.9	28.8							

### ตารางมาตรฐาน SS

SS(sleeve:เหล็กกล้า SWCH / โครเมต3, mandrel: ลวดเหล็กกล้าแข็ง / ชุบสังกะสี)

ขนาดsleeve W (mm)	ขนาดรูนำ (mm)	รหัสขนาด	ความหนาที่เหมาะสม G(mm)	l	L <sup>*2</sup>	หัวกลม (mm)		ปีกขนาดใหญ่ <sup>*1</sup> (mm)		M (mm)	ความทนทาน <sup>*3</sup> (kN)	
						D	H	D	H		แรงดึง	แรงเฉือน
3.2	3.3 ~ 3.4	401	0.8 ~ 4.7	8.1	10.2	6.4	1.0	8.0	1.0	2.02	1.3	1.1
		402	4.0 ~ 7.9	11.1	13.2							
4.8	4.9 ~ 5.0	601	1.6 ~ 6.4	10.5	13.6	9.5	1.5	15.5	2.0	3.12	3.4	2.6
		602	4.8 ~ 11.4	15.8	18.9							
		603	8.4 ~ 12.7	17.9	21.0							
		604	12.7 ~ 19.8	25.9	29.0							

\*1. ชิ้นงานที่มีปีกใหญ่เป็นสินค้าที่ผลิตตามคำสั่งซื้อ \*2. ขนาด L เป็นค่าอ้างอิง \*3. ค่าความทนทานนี้เป็นผลการทดสอบโดยบริษัทฟุคไอบีเยอร์ระเป็นผู้กำหนด

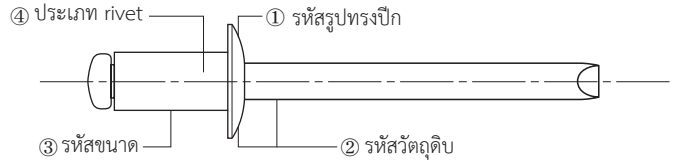
หมายเหตุ )

- (1) การชุบของ mandrel เหล็กกล้าจะเป็นการชุบสังกะสี กรณีลูกค้าต้องการชุบโครเมต3 สามารถสอบถามได้
- (2) การชุบของ sleeve เหล็กกล้าเป็นโครเมต3
- (3) ขนาดมาตรฐานอาจจะมีการเปลี่ยนแปลงเพื่อปรับปรุงประสิทธิภาพชิ้นงาน โดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า
- (4) กรณีที่ความหนาของชิ้นงานที่จะยึดติดมีขนาดใหญ่เกินหรือขนาดใกล้เคียงกับค่าน้อยสุดของค่าที่ฟุคไอบีเยอร์กำหนด สามารถปรึกษาเราได้

## ■ ความหมายของรหัสชื่อเรียก

**D AS 53** □□

①    ②    ③    ④



- ① รหัสรูปทรงปีก : อ้างอิงด้านล่าง(ตารางที่1) (D:หัวกลม K:หัวแบน LF:ปีกใหญ่)
- ② รหัสวัสดุปีก : อ้างอิงด้านล่าง(ตารางที่2) (\*กรณีเป็น AS: วัสดุปีกของ sleeve เป็นอลูมิเนียม วัสดุปีกของ mandrel เป็นเหล็กกล้า)
- ③ รหัสขนาด : อ้างอิงตารางคุณสมบัติเฉพาะของแต่ละ Rivet
- ④ ประเภท rivet : อ้างอิงด้านล่าง(ตารางที่3) (FX/CP/PL/GT) (\*กรณีเป็นประเภทธรรมดา ไม่มีระบุ)

## ■ รหัสรูปทรงปีก(ตารางที่1)

รหัส	ประเภท	รูปทรง	ลักษณะพิเศษ
D	หัวกลม		รูปทรงที่มีปีกแบบธรรมดา
K	หัวแบน		ใช้ในกรณีที่ต้องการทำให้ผิวหน้าชิ้นงานเรียบ (ต้องการขีดผิวชิ้นงานให้เรียบเพื่อไม่ให้หัว rivet ยื่นออกมา)
LF	ปีกขนาดใหญ่		ประเภทที่มีปีกขนาดใหญ่ เหมาะสำหรับการยึดติดชิ้นงานนิ่ม

## ■ รหัสวัสดุปีก(ตารางที่2)

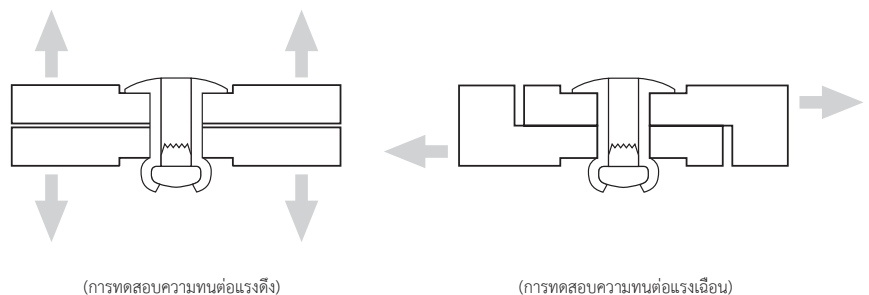
รหัส	วัสดุปีก sleeve	วัสดุปีก mandrel
AS	อลูมิเนียม A5154	ลวดเหล็กกล้าแบบแข็ง
AA	อลูมิเนียม A5052	ลวดอลูมิเนียมแบบความทนทานต่อแรงดึงสูง
SS	เหล็กกล้า SWCH	ลวดเหล็กกล้าแบบแข็ง
CS	สแตนเลสแบบAustenite	ลวดเหล็กกล้าแบบแข็ง
CC	สแตนเลสแบบAustenite	ลวดสแตนเลสแบบความทนทานต่อแรงดึงสูง

## ■ ประเภท rivet(ตารางที่3)

ประเภท	ลักษณะพิเศษ
ประเภทธรรมดา	เป็น Blind rivet ที่นิยมใช้ในหลายอุตสาหกรรมและยึดติดสิ่งของได้หลากหลายประเภท
FX	เพียงขนาดเดียวสามารถรองรับการยึดติดชิ้นงานที่มีความหนาหลากหลายได้โดยปรับความยาวของลำตัวในการยึดติด
CP	จะถูกประกอบกับฟลาเรซิน (polypropylene) เพื่อป้องกันอากาศไหลผ่าน
PL	ตอนที่จะยึดติดชิ้นงาน sleeve จะแตกออกเป็นสี่ชิ้นเหมือนดอกไม้บาน ตัวนี้เหมาะสมกับการยึดติดวัสดุแบบนิ่ม
GT	สามารถยึดติดชิ้นงานได้โดยการขูดตัวเป็นขนาดกว้าง ทำให้มีแรงดึงในการประกอบชิ้นงานได้อย่างแน่นอนหนายิ่งขึ้น

## ■ วิธีการทดสอบความทนต่อแรงดึง • แรงเฉือน

เงื่อนไขของการทดสอบ	
[ชิ้นงานทดสอบ]	<ul style="list-style-type: none"> <li>วัสดุปีก : แผ่นเหล็กกล้าที่มีการปรับผิวด้วยความร้อนแล้ว</li> <li>ความหนาของแผ่น : 80%-100%ของความหนาสูงสุดที่แนะนำ</li> <li>แนะนำ : ขนาดรูนำ: ขนาดรูนำที่</li> </ul>
[เครื่องมือทดสอบ]	<ul style="list-style-type: none"> <li>เครื่องทดสอบ : เครื่องที่เข้ามาตรฐาน JIS B 7721</li> <li>ความเร็วทดสอบ : 15mm/min</li> </ul>



- วิธีการทดสอบของความทนต่อแรงดึงและแรงเฉือนจะสอดคล้องกับ JIS B 1087
- ค่าความทนไขว้อยู่ในแคตตาล็อกเป็นผลการทดสอบที่บริษัทฟูคูอียะระเป็นผู้ออกทดสอบเองเพราะฉะนั้น มีโอกาสที่ค่าจะเปลี่ยนแปลงขึ้นอยู่กับวัสดุหรือความหนาของชิ้นงานด้วย ดังนั้นทุกครั้งที่ทำกรออกแบบต้องคำนึงถึงอัตราค่าความปลอดภัยไว้ที่มากกว่า 3 เท่า